

ANNEXE

Cette annexe recense les exemples d'entreprises mobilisées pendant la crise sanitaire. Elle est non-exhaustive. Si vous souhaitez interrogées certaines de ces entreprises, nous vous invitons à nous contacter (cf Communiqué de presse).

- **SKF** : le site SKF de Saint-Cyr-sur-Loire a identifié et produit des roulements rigides à billes destinés à un nouveau respirateur en cours de développement pour une société de respirateurs. La commande finale de ce client est de 600.000 roulements. Ce site a également honoré une commande en provenance des États-Unis pour la production, en urgence, de respirateurs artificiels destinés aux hôpitaux du monde entier. Déjà près de 30 000 roulements rigides à billes de section mince (TSBB) produits.
- **Peters Surgical** est une PME française qui fabrique des sondes à usage unique destinée à aspirer les sécrétions bronchiques des patients. Cette sonde est utilisée dans les services de réanimation garantissant la protection des patients et celle des soignants. En un mois, les commandes ont été multipliées par 7, d'abord limitées au Grand Est puis à l'Île-de-France avant de se généraliser sur le territoire. La production a suivi, passant de 25 000 sondes fabriquées par jour pendant la première quinzaine de mars à 40 000 aujourd'hui. Au total, près d'un million d'exemplaires ont été fabriqués en mars.
- **BD** produit des pousse seringues, utiles notamment aux tests de diagnostic Covid 19. La demande a été multipliée par plus de 2 et augmente graduellement, les usines produisant les seringues hypodermiques et les aiguilles utilisées pour les dispositifs de perfusion fonctionnent 7/7jours et 24h/24.
- **Vygon** réalise des filtres respiratoires, masques faciaux, aspirateurs de mucosités, ustensiles d'incubation : des accessoires indispensables aux médecins et infirmières pour intervenir sur les patients atteints du coronavirus en réanimation. Elle a par exemple adapté l'organisation de son usine à Ecoen pour augmenter la capacité de production de la CPAP Boussignac, un dispositif pour ventilation à pression positive continue d'aide respiratoire. La production va passer de 1500 pièces produites par semaine à 18 000 pièces pour répondre aux pics de demandes.
- **Hyperion Materials & Technologies** a poursuivi ses activités de production et de maintenance des outils rotatifs en carbure de tungstène, à la demande de ses clients, producteurs de produits d'hygiène (donc de première nécessité). En parallèle, l'entreprise a proposé gracieusement ses services de raffutages de cylindres de découpe aux fabricants de masques en France dans le cas où ils seraient en difficulté avec leurs fournisseurs actuels. Hyperion produit actuellement des stations de découpe rotatives pour la fabrication de masques pour un fabricant de machines chinois.
- **Thimonnier** utilise du matériel de test pour mettre en place le reconditionnement en écorecharges Doypack® de gel hydroalcoolique pour les acteurs mobilisés par la situation de crise. L'entreprise a fait don de masques à l'hôpital gériatrique et l'ADMR locale. Elle apporte un soutien financier de ses très petits fournisseurs, en payant les factures par avance.
- **Siplan** est spécialisée dans la réalisation de supports d'affichage de sécurité pour les couloirs des bâtiments publics notamment. L'entreprise a reconverti son outil de production pour réaliser des plaques de protection en plexiglas pour protéger les personnes exposées au public.
- **Microplast** : en lien avec l'initiative d'un technicien -Antony Seddiki- l'entreprise fournit 2000 visières par semaine pour équiper des masques de protections donnés ensuite aux hôpitaux d'Ile-de-France.
- **Latty International** produit des visières antiprojection avec leurs imprimantes 3D. Contactée par l'hôpital de Chartres, la société a fait don de 500 masques et 2000 tabliers plastiques, 300 cagoules jetables, 700 masques Equivalent FFP2 et une vingtaine de visières anti-projection produite avec leur imprimante 3D. L'hôpital de Chartres a récemment sollicité le groupe pour la fabrication d'adaptateurs de valve de respirateur à mettre sur les masques de plongée Decathlon à destination des soignants. Une série de tests de valve est en cours pour validation par l'hôpital avant le lancement de la production.
- La start up **Athletics 3D** s'est lancée dans les masques d'hygiène dès les premiers jours de confinement avec une production de 70 par semaine. Face à l'afflux de demande, l'entreprise s'est aussi reconvertie en produisant des masques étanches - 150 à 200 par semaine - développés en lien avec le CHU de Grenoble (produit avec découpeuse laser et capsules coulées sous vide). L'entreprise travaille aussi aux coté du CEA pour la production de filtres de stérilisations des masques. Ils sont également soutenus par ST Microelectronics qui leur fournit des pièces.

- **Stratasys** a créé une coalition de plus de 150 entreprises et d'universités pour produire des écrans faciaux à l'aide d'imprimantes 3D. (La liste comprend notamment Boeing, Toyota Motor Company, Medtronic, Dunwoody College of Technology, l'Université de Floride centrale et l'Université du Minnesota). Ces équipements sont constitués d'une visière imprimée en 3D et d'un écran plastique transparent couvrant la totalité du visage. La coalition devrait être en mesure de produire plus de 11 000 écrans faciaux, puis 16 000 ou plus la semaine suivante.
- **PCI Scemm** a fait don de son stock de 1000 masques chirurgicaux à plusieurs établissements de santé de Saint-Etienne et de la région lyonnaise ainsi qu'à une infirmière libérale.
- **Sigvaris France, Gibaud et Thuasne** : les trois entreprises stéphanoises leaders dans le domaine du textile médicale se sont mobilisées pour développer un nouveau prototype de masques barrières réutilisables. Ces équipements de protection, conçus et produits grâce à un savoir-faire textile et un outil industriel intégré en France, seront destinés aux personnes en contact avec le public. Plusieurs dizaines de milliers d'unités devraient sortir chaque jour de chaque usine.
- **Air Liquide Medical Systems** avait déjà entrepris de tripler sa capacité de production pour produire 1000 premiers ventilateurs. L'industriel coordonne un groupe de travail avec Groupe PSA, Schneider Electric, Valeo et leurs fournisseurs notamment l'entreprise Clufix pour répondre présent à la demande du gouvernement de livrer un total de 10.000 respirateurs. Air Liquide produira en 50 jours, autant de respirateurs artificiels qu'en trois ans.
- **Multistation** contribue à plusieurs projets collaboratifs, notamment par le prêt d'imprimantes 3D au consortium 3D4Care, permettant de fournir des visières de protection aux soignants. En collaboration avec le groupe Safran et Segula Technologies, l'entreprise réalise des pièces de ventilateurs destinés aux masques Décathlon. En complément, Multistation fournit des pièces de premières nécessité et met à disposition des compétences de ses collaborateurs.
- **Supmeca** : rejoint le consortium 3D4care pour produire des visières de protection au profit des hôpitaux de Paris : leur 5 imprimantes 3D sont mobilisées. Les étudiants de Supmeca, avec son soutien, se sont aussi rapprochés de l'association Initiative 3D pour aller plus loin dans la mobilisation.
- **Delabie** a reçu des masques chirurgicaux de ses sous-traitants en Chine qu'elle a envoyés dans 2 Ehpad et dans un cabinet médical voisins. Un centre d'accueil d'urgence ayant été installé dans le centre d'expositions Vimexpo de Woincourt, l'entreprise a également fourni des masques pour le personnel soignant et a récupéré dans une usine proche des blouses et des gants.
- **SEW Usocome** a fait don de 2000 masques à l'hôpital d'Haguenau qui sera suivi d'un nouveau don de 3000 masques prochainement à l'hôpital d'Haguenau. Sacha Stipic, un des salariés de SEW Usocome confectionne chaque jour des dizaines de visières de protection à destination des professionnels de la santé grâce à ses imprimantes 3D.
- **Cristel** a donné à l'hôpital Nord Franche-Comté (à proximité du cluster de Mulhouse) 3400 masques FFP2 et 26 combinaisons. Ils ont également recherché des masques et des combinaisons dans les entreprises locales dans le but d'alimenter l'hôpital local. Ils ont mobilisé les acteurs locaux à en faire de même. La société a aidé des entreprises qui se sont reconverties en fabrication de gel hydroalcoolique à mettre en place leur production.

Les industries mécaniques, premier employeur industriel de France, conçoivent des pièces, composants et sous-ensembles et équipements pour tous les secteurs de l'économie :

- Pièces mécaniques issues d'opération de fonderie, forge, usinage, formage, décolletage, traitement de surface, etc.
- Composants et sous-ensembles intégrés dans les produits des clients
- Équipements de production (machines, robots, etc.) et équipements mécaniques (pour la santé, l'agriculture, les TP, le bâtiment, la restauration, la lutte contre l'incendie, la mesure, la photonique)
- Produits de grande consommation (arts de la table, outillage, ...)